

招标公告

一、招标条件

三门核电 3、4 号机组工程需用的焊材采购已具备招标条件，按照相关政策法规和中国核工业第二二建设有限公司的规定，现进行公开招标，诚邀愿意承担该项目的潜在投标人前来投标。

二、项目概况

2.1 招标编号：CNEC02011000000-CLZB-21-0160

2.2 资金来源：自筹资金

2.3 交货地点：浙江海盐、浙江三门

三、招标范围

3.1 共两个标包：标包一核级焊材约 755 吨，标包二普通焊材约 408 吨，物项清单见附表。

3.2 结算数量以实际进场验收合格数量为准。

3.3 投标价格包括但不限于所采购的货物、包装费、运输费、货到指定地点前的装卸费、保险费、税费、利润、管理费、现场服务费、文件资料编制费、开启质量计划见证费用、场内安全措施费等所有费用，为货到项目指定交货地点的价格。

3.4 指定品牌（生产厂家）：无指定生产厂家。投标人必须提供投标报价所对应的生产厂家相关评审资料。

四、交期要求

以项下合同/项下订单的约定为准。

五、投标人资格要求

5.1 潜在投标人必须是依照《中华人民共和国公司法》登记注册的且依法取得工商行政管理部门颁发的《企业法人营业执照》，具备独立法人资格，注册资金不少于 200 万元的产销商或贸易商。

5.2 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。

5.3 具有履行合同所必须的资金能力和专业技术能力。

5.4 有依法缴纳社会保障资金的良好记录。

5.5 在参加采购活动近三年内，在经营活动中没有重大违法记录。在国家有关部门和行业的监督检查中没有不良记录；与中核二二公司下属单位没有不良合作记录。

5.6 具有类似项目业绩。

5.7 接受生产厂家与贸易商联合投标，不接受其它联合体投标。

5.8 招投标过程中如发现投标单位有恶意围标行为，将终止其投标，取消中标资格，投标保证金不予退还，并将其不良行为向社会公布，进行失信曝光。

六、资格审查方法

6.1 资格审查方式：公开后审招标

6.2 审查方法：本审查方法适用于每个标包，有特别说明的除外。

| 序号 | 审查因素 | 评审标准 |
|---|-------------|--|
| 1、符合性审查 （以下因素有一项不符合的，资格审查直接不通过） | | |
| 1.1 | 投标人之间的关联性 | 是否存在《中华人民共和国招标投标法实施条例》中第三十四条【对投标人的限制】的情形。 |
| 1.2 | 营业执照 | 投标人必须提供依照《中华人民共和国公司法》登记注册的且依法取得工商行政管理部门颁发的《企业法人营业执照》。 |
| 1.3 | 注册资金 | 满足注册资金不少于 200 万元的产销商或贸易商的要求。 |
| 1.4 | 资格条件 | 具备独立法人资格的产销商或贸易商，投标人名称与营业执照、资质证书一致。 |
| 1.5 | 投标文件签字盖章 | 有法定代表人或其委托代理人签字并加盖单位行政章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明；由代理人签字的，应附法人授权委托书、身份证明。 |
| 1.6 | 信誉要求 | 具有良好的商业信誉，在参加采购活动近三年内，在经营活动中没有重大违法记录；在国家有关部门和行业的监督检查中没有不良记录；与中核二二公司下属单位没有不良合作记录。 |
| 1.7 | 投标人其它要求 | 接受生产厂家与贸易商联合投标，不接受其它联合体投标。 |
| 2、详细审查 （以下因素视情况可由评标小组提出澄清或发出提供补充资料的通知，投标人拒不澄清确认的，或澄清后仍不能满足要求的，资格审查不通过） | | |
| 2.1 | 资格审查资料的编制情况 | 资格审查资料制作和格式符合招标文件要求，资信资料齐全有效，文字表述准确，无错、漏现象。 |
| 2.2 | 财务能力 | 具有健全的财务会计制度，具有履行合同所必需的资金能力和专业技术能力。有提供近三年的财务报表，财务状况良好，具备实施本项目合同充足的资金保障能力。 |

| 序号 | 审查因素 | 评审标准 |
|-----|---------------|---|
| 2.3 | 质量保证能力 | 提供近一年内不锈钢焊条（ER2209）、碳钢药芯焊丝（E71T-1C）、碳钢焊条（E5515-G）产品质量证明及第三方检测报告各一份，标包一不锈钢焊条（E308L-16）、不锈钢药芯焊丝（E308LT1-1）提供质量计划开启到供货验收全过程管控流程并载明每个流程的需用时间；标包二提供近一年内标的物中各材质物项产品质量证明各一份。质量保证措施切实可行、合理、可靠；主要原材料来源明确、质量检测控制手段合理有效。 |
| 2.4 | 投标人业绩和履约能力、荣誉 | 近三年标的物的销售数量大，无合同违约现象，获得奖项等。 |
| 2.5 | 生产、供应能力 | 按招标文件要求提供生产厂家相关评审资料，如生产厂家近两年三体系（内部/外部）报告等相关资料，对标的物所投入的生产、检测设备等，具备充足的供货能力。 |
| 2.6 | 其它情况 | 近三年发生的诉讼及仲裁情况。 |

6.3 审查结果

6.3.1 提交审查报告

资格审查小组按照规定对投标资格文件完成审查后，确定通过资格审查的投标人名单，并向招标人提交书面审查报告。

6.3.2 重新进行资格审查或招标

递交投标资格文件的投标人少于3个或者通过资格审查的投标人数量不足3个的，招标人重新组织资格审查或不再组织资格审查而重新组织采购。

七、投标报名

7.1 本招标公告报名时间：2022年1月20日16时起至2022年1月24日10时止（北京时间，下同）。

7.2 报名方式及地点：凡有意参加投标者，需使用谷歌浏览器登录“中国核工业建设股份有限公司采购管理信息系统（网址：<http://gys.cnecc.com/portal/index.do>）”进行线上报名方可参与投标。

7.3 首次投标的单位须先完成供应商注册，注册注意事项：

- （1）首次注册系统人员必须为法定代表人姓名及其身份证号；
- （2）合作单位选择“中国核工业第二建设有限公司”；
- （3）资质证件中作废日期为长期的，统一填至2080年1月1日，并上传加盖单位公章的营业执照扫描件、资质证书扫描件、法定代表人资格证明、法人授权委托书（如需），之后在“报名查看”中查看报名状态。注册过程如有疑问，请联系：张岩 15157476026。

八、招标文件的获取

8.1 获取时间：自 2022 年 1 月 24 日 11 时起在线领取招标文件。纸质招标文件领取时间为自 2022 年 1 月 24 日 11 时至 2022 年 1 月 27 日 11 时止。

8.2 获取地点：

(1) 在线获取：使用谷歌浏览器登录“中国核工业建设股份有限公司采购管理信息系统（网址：<http://gys.cnecc.com/portal/index.do>）”获取电子招标文件。

(2) 纸质版招标文件领取（自愿）：投标人按 8.3 条要求至“湖北省武汉市汉阳区江城大道 229 号中核时代广场 B 区中国核工业第二二建设有限公司招标采购中心（法定公休日、法定节假日除外）”领取。

(3) 招标文件的售价为：大写壹仟元整（¥1000.00 元），汇入以下指定帐号，我公司开具费用收据，售后不退。（注意：只接受电子汇款，不接受现金，汇出帐号必须为投标单位的单位帐号，不接受个人或其它单位的汇出帐号，一经查出，按废标处理。汇款时请注明：“三门核电 3、4 号机组工程焊材采购”招标文件工本费。）

帐户名称： 中国核工业第二二建设有限公司钢结构分公司

开 户 行： 中国工商银行股份有限公司海盐开发区支行

帐 号： 1204090309200007240

8.3 注意事项

(1) 如需现场领取纸质招标文件的投标人，应携带下述资料复印件一套：公司营业执照及法人授权委托书、身份证件复印件，上述所有资料均须加盖单位公章。

(2) 投标人在线获取招标文件时，招标方将在确认收到标书款后通过“中国核工业建设股份有限公司采购管理信息系统（网址：<http://gys.cnecc.com/portal/index.do>）”线上发送电子招标文件。

(3) 潜在投标人在办理汇款时，银行电汇凭证中应注明单位名称、项目名称+招标编号。

九、投标截止、开标时间及地点

9.1 投标截止时间：2022 年 2 月 17 日上午 10 时止。

9.2 开标时间：2022 年 2 月 17 日。

9.3 开标地点：

主会场：湖北省武汉市汉阳区江城大道 229 号中核时代广场 B 区中国核工业第二二建设有限公司

分会场：浙江省海盐县西塘桥街道滨海大道 1699 号中国核工业第二二建设有限公司钢结构分公司

9.4 逾期送达的或者未送达指定地点的投标文件，招标人不予受理。

十、发布公告的媒介

本次招标公告同时在“中国采购与招标网（www.chinabidding.com.cn）”和“中国核工业建设股份有限公司采购管理信息系统（<http://gys.cnecc.com/portal/index.do>）”上同步发布。

十一、联系方式

招标人：中国核工业第二二建设有限公司

地址：湖北省武汉市汉阳区江城大道 229 号中核时代广场 B 区

联系人/联系电话：张岩 15157476026

招标单位：中国核工业第二二建设有限公司招标采购中心
招标采购中心
2022 年 1 月 20 日



标包一：核级焊材

| 序号 | 物资名称 | 规格型号/材质 | 计价单位 | 招标数量 |
|----|----------|--|------|--------|
| 1 | 碳钢焊条 | E5016 Φ3.2 | kg | 104000 |
| 2 | 碳钢焊条 | E5016 Φ4.0 | kg | 130000 |
| 3 | 低合金钢焊条 | E8015-G Φ3.2 | kg | 8000 |
| 4 | 低合金钢焊条 | E8015-G Φ4.0 | kg | 8000 |
| 5 | 不锈钢焊条 | E2209-16 Φ3.2 | kg | 13000 |
| 6 | 不锈钢焊条 | E2209-16 Φ4.0 | kg | 21000 |
| 7 | 不锈钢焊条 | E309L-16 Φ2.5 | kg | 5000 |
| 8 | 不锈钢焊条 | E309L-16 Φ3.2 | kg | 5000 |
| 9 | 不锈钢焊条 | E308L-16 Φ2.5 | kg | 5000 |
| 10 | 不锈钢焊条 | E308L-16 Φ3.2 | kg | 5000 |
| 11 | 不锈钢焊条 | E316L-16 Φ3.2 | kg | 5000 |
| 12 | 不锈钢焊条 | E316L-16 Φ2.5 | kg | 5000 |
| 13 | 不锈钢焊丝 | ER316L Φ2.0 | kg | 5000 |
| 14 | 不锈钢药芯焊丝 | E308LT1-1 Φ1.2 | kg | 5000 |
| 15 | 不锈钢药芯焊丝 | E309LT1-1 Φ1.2 | kg | 5000 |
| 16 | 碳钢药芯焊丝 | E501T-1 Φ1.2 | kg | 13000 |
| 17 | 碳钢药芯焊丝 | E71T-1C Φ1.2 | kg | 78000 |
| 18 | 碳钢药芯焊丝 | E71T-1M Φ1.2 | kg | 143000 |
| 19 | 碳钢氩弧焊丝 | ER70S-6 Φ2.0 | kg | 5000 |
| 20 | 二氧化碳气保焊丝 | ER50-6 Φ1.2 | kg | 8000 |
| 21 | 碳钢氩弧焊丝 | ER50-6 Φ2.0 | kg | 5000 |
| 22 | 埋弧焊剂 | F55A2-H08MnMoA 10~60 目 (CHF101-CHF250G) | kg | 26000 |

| 序号 | 物资名称 | 规格型号/材质 | 计价单位 | 招标数量 |
|----|----------|------------------------|------|--------|
| 23 | 埋弧焊剂 | F55P2-H08MnMoA 10-40 目 | kg | 32000 |
| 24 | 埋弧焊丝 | CHW-S9 H08MnMoA Φ4.0 | kg | 78000 |
| 25 | 埋弧焊机 | H08 Φ4.0 | kg | 5000 |
| 26 | 埋弧焊剂 | F4A2-H08A | Kg | 5000 |
| 27 | 不锈钢焊丝 | ER2209 Φ1.0 | kg | 5000 |
| 28 | 不锈钢焊丝 | ER2209 Φ1.2 | kg | 5000 |
| 29 | 不锈钢药芯焊丝 | E2209T1-1 Φ1.2 | kg | 5000 |
| 30 | 不锈钢药芯焊丝 | E2209T1-4 Φ1.2 | kg | 5000 |
| 31 | 二氧化碳气保焊丝 | ER55-D2 Φ1.2 | kg | 8000 |
| 总计 | | | kg | 755000 |

标包二：普通焊材

| 序号 | 物资名称 | 规格型号/材质 | 计价单位 | 招标数量 |
|----|----------|--------------|------|--------|
| 1 | 碳钢焊条 | E4315 Φ3.2 | kg | 5000 |
| 2 | 碳钢焊条 | E4315 Φ4.0 | kg | 5000 |
| 3 | 碳钢焊条 | E4303 Φ3.2 | kg | 13000 |
| 4 | 碳钢焊条 | E4303 Φ4.0 | kg | 13000 |
| 5 | 碳钢焊条 | E5515-G Φ3.2 | kg | 8000 |
| 6 | 碳钢焊条 | E5515-G Φ4.0 | kg | 18000 |
| 7 | 碳钢焊条 | E7018 Φ3.2 | kg | 39000 |
| 8 | 碳钢焊条 | E7018 Φ4.0 | kg | 42000 |
| 9 | 碳钢氩弧焊丝 | ER70S-6 Φ2.0 | kg | 5000 |
| 10 | 碳钢焊条 | E5015 Φ3.2 | kg | 104000 |
| 11 | 碳钢焊条 | E5015 Φ4.0 | kg | 130000 |
| 12 | 二氧化碳气保焊丝 | ER50-6 Φ1.2 | kg | 8000 |
| 13 | 碳钢药芯焊丝 | E501T-1 Φ1.2 | kg | 13000 |
| 14 | 碳钢氩弧焊丝 | ER70S-6 Φ2.0 | kg | 5000 |
| 总计 | | | kg | 408000 |