

华能山东石岛湾核电有限公司

2021年仓储用电缆交货盘采购技术要求

HS0-HCCD-41-00000000-RQ-004

批 准: 张明 2021.12.4
审 核: 刘建坤 2021.12.4
编 写: 唐娜 2021.12.4

版次: A

修改说明

版本	发布日期	编制 / 修订 摘要
A		首次发布。

目 录

1.0 适用范围.....	4
2.0 供货范围.....	4
3.0 规范与标准.....	4
4.0 技术描述.....	4
4.1 电缆交货盘.....	4
5.0 其他.....	6
6.0 附件.....	7

1.0 适用范围

为解决损坏的电缆盘更换的问题，拟采购一批电缆交货盘，特编制本技术要求。

2.0 供货范围

1、供货商须提供的所有物项清单：包括：主要设备、附件、备件、专用工具等。

序号	物资名称	物料编码	物料描述	单位	数量	备注
1	电缆交货盘	102277612	其他配线器具\电缆线盘\φ1400 / φ700*850	件	10	具体见 4.1
2	电缆交货盘	102277611	其他配线器具\电缆线盘\φ1200 / φ600*700	件	10	具体见 4.1
3	电缆交货盘	102277255	其他配线器具\电缆线盘\φ1000 / φ500*700	件	30	具体见 4.1

2、供货期限和交货地点

应在采购合同/订单签订后 30 天内，将所列物资运抵华能山东石岛湾核电有限公司综合仓库。

3、供货商需提供的文件或资料包括但不限于：产品合格证、检验报告、使用说明书、装箱单。

4、供货商负责安装。

3.0 规范与标准

JBT8137-1999 《电线电缆交货盘》

4.0 技术描述

4.1 电缆交货盘

1) 规格尺寸：三种规格分别为：

外直径 1400，内直径为 700，外宽 850；

外直径 1200，内直径为 600，外宽 700；

外直径 1000，内直径为 500，外宽 700

2)材质：筒体选用全木结构，侧板选用铁木结构

3)其他要求：

规格	筒体及 扇形板厚度 (mm)	型 钢厚度 (mm)	型 钢宽度 (mm)	螺 杆 规 格 (mm)	螺 杆根数 不少于	筒 体 内撑（加 强筋）	型 钢数量 不少于
1000	25	4	50	M12	5	/	5
1200	25	4	50	M12	5	/	5
1400	25	4	50	M16	6	1	6

尺寸单位为 mm，数量单位为个，型钢采用热轧等边角钢，宽度按照正负 5mm 执行。其他参数执行《电线电缆交货盘》（JB/T8137-1999）。螺杆两端固定均配置平垫圈。

筒体板条外观应刨光成拱形。筒体应呈圆柱形，板条拱形应尽量呈一个圆周线，板条设置接缝卡槽或者斜坡面。相邻两板之间的高低差应小于 2mm，板条接缝间隙应小于 3mm。筒体内支撑（加强筋）应与筒体内表面紧密接触，不得悬空。

侧板用板条应刨光，任一板条突出平面部分应小于 2mm；木板外侧装订应牢固，不得使用不完整的木板、碎板、坏板发霉、变黑等，任何部位不得有树皮。侧板上应有引出电线电缆端头的孔眼，孔眼尺寸为 75mm。

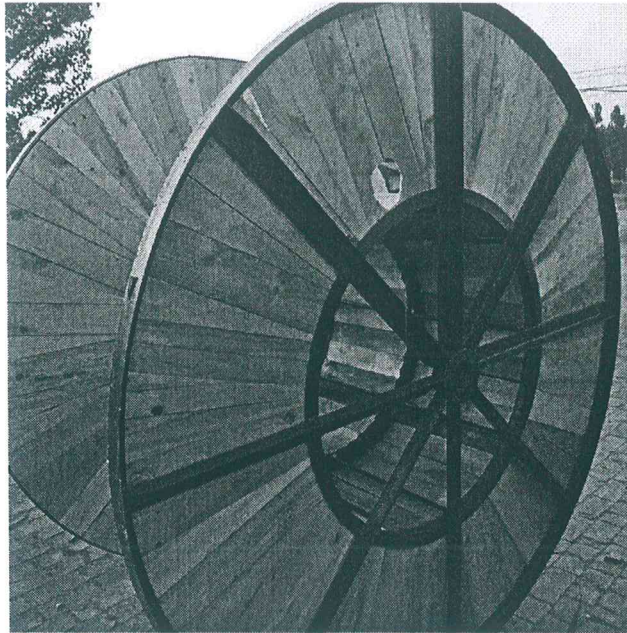
外观质量：所有木板应干燥，不得使用腐烂木材或者木质松软的木板。交货盘外表面应平整，整个线盘均不得有裂纹。紧固件上应涂防锈油，安装应牢固。金属型钢表面应涂防锈漆，每个侧板掉漆不得超过 3 处，涂漆之前应清除上面的锈迹、氧化皮。所有焊接部位应牢固，不得有虚焊的现象。

每个规格的电缆交货盘配两片对开环，端部安装锁扣。

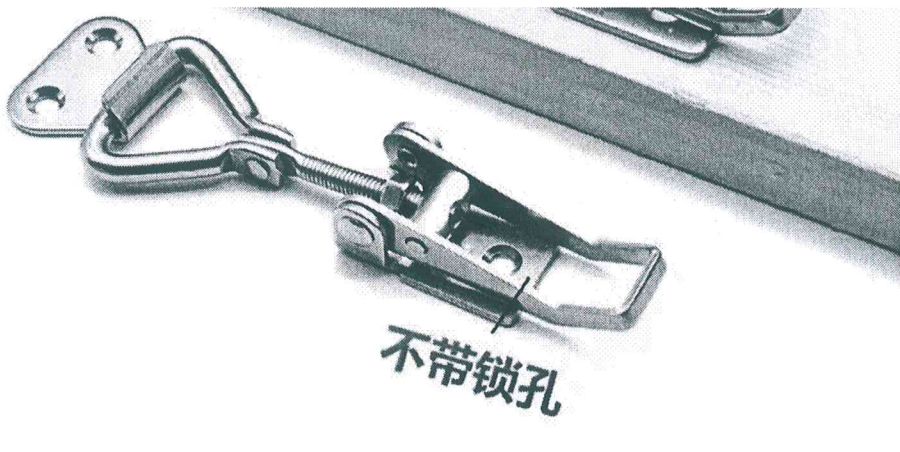
规格	对开环的外径 (mm)	对开环内径 (mm)	对开环厚度 (mm)
1000	900	500 ±5	20-25

1200	1100	600 ±5	20-25
1400	1200	700 ±5	20-25

电缆交货盘参考图片：



锁扣参考图片：



5.0 其他

- 1、所有电缆交货盘均应经厂家质检合格，并附有产品合格证。
- 2、供货方应保证其货物在正常使用和保养的条件下，在使用寿命期内具有良好性能，物项质量保证期为最终安装验收合格后 18 个月，在质量保证期内，供货方

应对产生的缺陷或者故障负责。

3、包装和运输：物项必须有专用的固定支架和包装。在运输过程中，不允许碰撞破坏涂装表面或者变形。

4、安装：电缆交货盘安装由供货方进行。安装完毕后对构件表面小面积的漏涂、磨损应补涂，所有紧固件应拧紧。

5、本采购技术要求是对物项采购的最基本要求，并未对一切细节作出全部详细规定，也未充分引述有关标准规范条文，供货方所有与本供货有关的技术标准均应不低于现时已颁布的国家和行业标准，或相应的国际标准有关条文。

6.0 附件

无